



## ALBIN Tömlős szivattyúk 30 éves gyártói tapasztalat

### Előnyök:

- Nincsenek mechanikus tömítések
- Roncsolásmentes működés (polyelectrolytos közeg)
- Rugalmas működtetés, megfordítható beépítési mód
- Könnyű tisztántartani
- Teljesen önfelszívó (9.8 méterről)
- Adagolási feladatokra, valódi folyadékkiszorításos szivattyú
- Korlátlan szárazonfutási képesség
- Egyszerű beépíthetőség
- Könnyű karbantartás
- Nincsenek szelepek (nincsenek elduguló, kopó szelepek)
- Maró hatású folyadékokra
- Szemcsés, viszkózus anyagokra
- Működéséhez nincs szükség sűrített levegőre

### Alacsony nyomású (ALP)

- Teljesítmény: 10m<sup>3</sup>/h
- Viskozitás: 15000 cps
- Közeg hőmérséklete: 100°C
- Különbözeti nyomás: 4 bar
- Szívóképesség: 0.6 bar

### Magas nyomású (ALH)

- Kilépési nyomás: 15 bar-ig
- Alacsony zajkibocsátás: <70 dB 1 méteren
- 2 év garancia



### Tömlőválaszték

- NR természetes gumi (fehér jelzés)
- NBR Buna (sárga jelzés)
- NBR Food élelmiszeripari (fehér-sárga jelzés)
- EPDM (piros jelzés)
- Hypalon (kék jelzés)

